



CORTASETOS ELECTRICO FHS 1545

FHS 1545

Referencia: 0008050222

CARACTERÍSTICAS DEL ARTÍCULO

Motor	Eléctrico
Peso (kg)	1,9
Potencia (W)	500
Longitud de corte (cm)	45
Diámetro máximo corte (mm)	18
Monofásico (V)	230
Otras características	Cuchilla acero flexible templado y cortado a laser.