

CE

ES

OMEGA

**MÁSCARA
ELECTRÓNICA**



**MANUAL DE
INSTRUCCIONES**

ÍNDICE

1. Advertencias de seguridad.....	3
2. Datos técnicos.....	4
3. Funcionamiento.....	4
4. Mantenimiento.....	5
5. Resolución de problemas.....	6
6. Certificado.....	7
7. Garantía y servicios.....	8

1. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

El casco de soldadura con oscurecimiento automático alimentado por energía solar es adecuado para la mayoría de las aplicaciones de soldadura. La lente de la máscara oscurece automáticamente en 1/25.000 segundos en que se empieza a soldar. No importa en qué tono esté ajustado el filtro, la protección UV/IR siempre está presente.



Los rayos ARC pueden dañar los ojos y quemar la piel

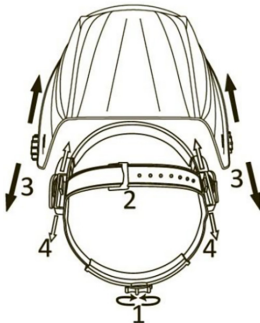
- Antes de soldar, inspeccione siempre el casco y el filtro auto-oscurecedor (ADF) para asegurarse de que están bien colocados y en buen estado.
- Mantenga limpios los sensores, la célula solar y la lente del filtro. Limpie el cartucho del filtro con una solución de agua jabonosa y un paño suave. No utilice disolventes ni detergentes abrasivos.
- No suelde en posición elevada mientras utilice este casco.
- Inspeccione la lente del filtro con frecuencia y sustituya inmediatamente cualquier lente o cubierta del filtro arañada, agrietada o con picaduras.
- Lleve siempre gafas de seguridad debajo de la careta de soldar y ropa protectora para proteger su piel de la radiación, las quemaduras y las salpicaduras.

2. DATOS TÉCNICOS

Modelo	MÁSCARA ELECTRÓNICA
Area de visión	93x43mm
Tamaño de la ventana de visión	110x90x9mm
Sensor de arco	2
Protección UV/IR	Hasta DIN 16 en todo momento
Estado de la luz	DIN 4
Estado oscuro	Tono variable DIN 9-13
Control de sensibilidad	Ajustable mediante mando interno
Tiempo de reacción	1/25.000sec
Control de retardo	0.1-1.0sec Ajustable mediante mando interno
Fuente de alimentación	Células solares + Batería de litio recambiable 1xCR2450
TIG AMP	10amps(DC/AC)
Temperatura de funcionamiento	-5°C to +55°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C to +70°C
Funciones de rectificado	Si
Alarma de bajo volumen	Si
Autocomprobación ADF	Si
Proceso de soldadura	MMA, MIG/MAG,TIG

3. FUNCIONAMIENTO

AJUSTE DEL ARNÉS



1. Ajuste el diámetro del arnés con el botón giratorio de la parte posterior. El mando queda bloqueado hasta que se empuja hacia dentro. Una vez desbloqueado, gírelo en el sentido de las agujas del reloj para apretarlo y en el sentido contrario para aflojarlo.
2. Ajuste la altura encajando el pasador en el orificio para bloquearlo firmemente en su lugar.
3. Para ajustar el ángulo de visión, afloje la perilla situada a ambos lados del casco y cambie el casillero de ángulo a la posición de inclinación deseada (5 de selección y situada en el centro por defecto). Una vez alcanzado el ángulo deseado, apriete los pomos hasta que queden ajustados. El casco aún debe oscilar hacia arriba, pero no debe desviarse hacia abajo cuando esté colocado para soldar.

4. Para ajustar la distancia entre la cara del usuario y el ADF, afloje los pomos de ambos lados de la pantalla hasta que la cinta de la cabeza pueda moverse libremente hacia delante y hacia atrás, y vuelva a colocar la cinta de la cabeza en una de las 3 ranuras según desee (la cinta de la cabeza está colocada en el centro por defecto). Esto debe hacerse de un lado a la vez y ambos lados deben estar situados en la misma posición para el correcto funcionamiento del filtro de auto-oscurcimiento.

CONTROL DE OSCURECIMIENTO

Este modelo está disponible desde DIN 9 a DIN 13, el usuario debe establecer el nivel de sombra en amperios de soldadura correspondientes en diferentes aplicaciones.

Tabla guía de sombreado

	Welding Process	Arc Current(Amperes)																			
		1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
☉	SMAW				8				9		10		11		12		13		14		
☉	MAG						8	9	10			11			12			13		14	
☉	TIG			8		9		10		11		12		13							
☉	MIG(heavy)							9		10		11		12		13		14			
☉	MIG(light)									10		11		12		13		14			
☉	PAC							9	10	11		12		13							
☉	PAW	4	5	6	7	8	9	10	11	12											
	Note	★ SMAW-Covered electrodes ★ MAG-Metal arc Welding ★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding ★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals									★ MIG(light)-MIG with light alloys ★ PAC-Plasma jet cutting ★ PAW-Microplasma arc welding										

CONTROL DE SENSIBILIDAD

La sensibilidad se ajusta de forma variable mediante un mando interno.

CONTROL DE RETARDO

Cuando se deja de soldar, la ventana de visualización cambia automáticamente de oscura a clara, pero con un retardo preestablecido para compensar. El tiempo de retardo puede ajustarse mediante un mando interno de 0,1 a 1 segundo.

4. MANTENIMIENTO

SUSTITUCIÓN DE LALENTE DE LA CUBIERTA FRONTAL

Sustituya la lente de la cubierta frontal si está dañada (agrietada, rayada, picada o sucia). Coloque el dedo o el pulgar en el hueco y flexione la lente de la cubierta interior hacia arriba hasta que se suelte de uno de los bordes. A continuación, retire la película protectora antes de instalar la nueva.

SUSTITUCIÓN DE LALENTE DE LA CUBIERTA INTERIOR

Sustituya la lente de la cubierta interior si está dañada (agrietada, rayada, picada o sucia). Coloque el dedo o el pulgar en el hueco y flexione la lente de la cubierta interior hacia arriba hasta que se suelte de uno de los bordes. A continuación, retire la película protectora antes de instalar la nueva.

LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

Mantenga limpios los sensores, la célula solar y la lente del filtro. Limpie el cartucho del filtro y la carcasa del casco utilizando una solución de agua jabonosa y un paño suave. No utilice disolventes ni detergentes abrasivos. Cambie el producto al modo Grind y guárdelo en un lugar limpio y seco.

5. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Posible causa	Solución
Difícil de ver a través del filtro	<ul style="list-style-type: none"> - Lente de la cubierta sucia. - Lente del filtro sucia. 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpiar o sustituir la lente de la cubierta. - Limpiar la lente del filtro.
El filtro no se oscurece al golpear el arco	<ul style="list-style-type: none"> - Modo Grind o Modo Cut seleccionado. - Sensores o Panel Solar bloqueados. - Ajustar Sensibilidad a BAJA. - Bajo voltaje de la batería de litio. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar la sombra de 9 a 13. - Asegúrese de que los sensores o el panel solar están expuestos al arco de soldadura sin bloquearlos. - Ajustar la sensibilidad al nivel requerido. - Sustituir por batería de litio nueva si el indicador se pone rojo.
El filtro se oscurece sin arco	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar Sensibilidad a ALTA. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar la sensibilidad al nivel requerido.
El filtro permanece oscuro después de la soldadura	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar Retardo a MAX 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar el retardo al nivel requerido.

6. CERTIFICADO

Mediante la presente, la empresa

ES B-63162994

Declara que las máquinas relacionadas a continuación, las cuales ponemos en circulación, cumplen con los requisitos básicos correspondientes a la actual normativa sobre maquinaria de la UE.

Modelo	Referencia
Máscara Electrónica	8070134

Directrices de la UE y normativa aplicada:

2016/425/CE (PPE) – Anexx II

DIN EN 175 :1997-08

DIN EN 379:2009-07

Empresas certificadoras:

DIN CERTCO - GERMANY

La presente declaración perderá su validez en caso de desmontaje o manipulación de la máquina no autorizados por nosotros.



Eduard Rodríguez
Director general

17 de enero 2024

7. GARANTÍA Y SERVICIO

GARANTÍA

El producto está garantizado, según la legislación del país en vigor, exclusivamente por la posible utilización de materiales defectuosos en su construcción, o bien por defecto de fabricación. La garantía se aplicará según su uso y durante los siguientes períodos:

- Si el usuario es una persona física que actúa con fines ajenos a su comercio, negocio, oficio o profesión (consumidor): 3 años a partir de la fecha de compra.
- Si el usuario es una persona física o jurídica que actúa con fines relacionados con su comercio, negocio, comunidades, oficio o profesión: 1 año desde la fecha de compra.

El periodo de garantía para las baterías como fuente de alimentación será de 6 meses. Para cualquier reclamación en el plazo de garantía, se deberá aportar documento original de compra en el que conste la fecha de adquisición del producto y foto de su placa.

La garantía no se aplicará en los siguientes casos:

- Desgaste normal (incluido, sin limitación, desgaste de las baterías, si están presentes).
- Desgaste normal de consumibles, como discos, hilo, cadenas, espadas, cuchillas, correas, ruedas...
- Uso del producto que no cumpla con las instrucciones descritas en el manual.
- Defectos causados por una operación o manipulación brusca, inapropiada, incorrecta o por uso o daños causados por accidente, mal uso, negligencia, fuego, agua, rayos u otras catástrofes naturales.
- El hecho de que la batería o baterías hayan sufrido un cortocircuito, si los sellos de la caja de la batería o las celdas están rotas o muestran evidencia de manipulación, o que se hayan usado para un fin distinto al previsto.
- Cualquier daño intencional, negligencia, alteración o modificación del producto que haya sido realizada por el cliente final o un tercero no autorizado por OMEGA.
- Uso de repuestos, accesorios u otros elementos de reemplazo (incluidos los consumibles) que no son proporcionados o recomendados por OMEGA.
- Cualquier fallo en empacar adecuadamente el producto para el transporte o durante su instalación.
- Causas extremas o externas más allá de nuestro control razonable, incluidas, entre otras, averías, fluctuaciones o interrupciones en la energía eléctrica etc.
- Falta o inadecuada, según sea el caso, instalación, cuidado, mantenimiento del producto.
- Influencias ambientales agresivas (como productos químicos, agentes de limpieza), incrustaciones de cal o interrupciones debido al hielo, entre otros.
- Circunstancias ambientales específicas (por ejemplo, presión excesiva o negativa en la línea, tensión excesiva o baja tensión en la línea).

La garantía no se aplica a accesorios y otros artículos consumibles. La garantía no será válida si el número de serie del producto ha sido eliminado, borrado, desfigurado o alterado, o si es ilegible de cualquier forma según lo determine el Centro de Servicio.

SERVICIO

Puede consultar nuestra amplia red de Servicios Técnicos Autorizados, visitando nuestra página web www.yaros.es, en la que encontrará también los recambios y consumibles adecuados a la máquina.

O si lo prefiere, contacte directamente con nosotros:

Tel: + 34 902 55 56 77
info@yaros.es

NOTA SOBRE EL MANUAL

Con el fin de seguir mejorando las máquinas, el fabricante se reserva el derecho a introducir modificaciones en la entrega de los productos especificados en el presente manual en cuanto a su forma, características y presentación. Por ello, no se puede considerar ningún derecho a reclamación sobre la información e imágenes contenidas en este manual.

CE

EN

OMEGA

***ELECTRONIC
MASK***



***INSTRUCTION
MANUAL***

INDEX

1. Security warnings.....	3
2. Technical data.....	4
3. Operation.....	4
4. Maintenance.....	5
5. Troubleshooting.....	6
6. Declaration.....	7
7. Warranty and services.....	8

1. SECURITY WARNINGS

The Solar-Powered Auto-Darkening Welding Helmet is suitable for most welding applications. This helmet's 1/25,000-second switch time automatically darkens the lens the moment you start welding. No matter what shade the filter is set to, the UV/IR protection is always present.



ARC Rays can injure eyes and burn skin

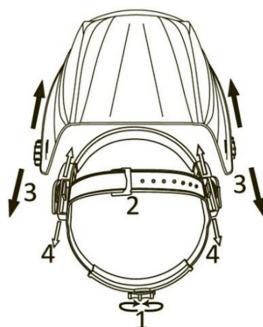
- Before welding, always inspect helmet and auto-darkening filter (ADF) to be sure they are fitted properly and in good condition.
- Keep the sensors, solar cell and filter lens clean. Clean the filter cartridge using a soapy water solution and soft cloth. Do not use solvents or abrasive cleaning detergent.
- Do not weld in the overhead position while using this helmet.
- Inspect the filter lens frequently and immediately replace any scratched, cracked, or pitted filter lens or cover lenses.
- Always wear safety glasses or goggles under the welding helmet, and protective clothing to protect your skin from radiation, burns and spatter.

2. TECHNICAL DATA

Model	ELECTRONIC MASK
Viewing Area	93x43mm
Cartridge Size	110x90x9mm
Arc Sensor	2
UV/IR Protection	UP to shade DIN 16 at all times
Light State	DIN 4
Dark State	Variable Shade DIN 9-13
Sensitivity Control	Variable adjusted by internal knob
Switch Time	1/25.000sec
Delay Control	0.1-1.0sec Variable adjusted by internal knob
Power Supply	Solar cells +Replaceable 1*CR2450 lithium battery
TIG AMP Rating	10amps(DC/AC)
Operating Temperature	-5°C to +55°C
Storing Temperature	-20°C to +70°C
Grinding Functions	Yes
Low Volume Alarm	Yes
ADF Self Check	Yes
Welding process	MMA, MIG/MAG,TIG

3. OPERATION

HEADGEAR ADJUSTMENT



1. Adjust the headgear diameter with the twist knob on the back. The knob is locked until pushed in. Once unlocked, twist clockwise to tighten and counterclockwise to loosen.
2. Adjust the height by snapping the pin into the hole to lock securely in place.
3. To adjust the viewing angle, loosen the knob on both sides of the helmet and change angle locker to the desired tilt position (5 selection and positioned in the middle by default). Once achieving the desired angle, tighten the knobs until snug. The helmet should still swing up, but it should not drift downward when in place for welding.
4. To adjust the distance between the user's face and ADF, loosen the knobs on both sides of the helmet until the headband can move back and forth freely, reposition the headband at one of the 3 slots as desired (The headband is positioned in the middle)

by default). This should be done one side at a time and both sides should be located at the same position for proper auto-darkening filter operation..

SHADE CONTROL

This model shade No. is available from DIN 9 to DIN 13, user should set the shade state in corresponding welding Amperes in different application.

Shade Guide Table

	Welding Process	Arc Current(Amperes)																										
		1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600						
☉	SMAW	8						9			10			11			12			13			14					
☉	MAG							8			9			10			11			12			13			14		
☉	TIG	8						9			10			11			12			13								
☉	MIG(heavy)							9			10			11			12			13			14					
☉	MIG(light)										10			11			12			13			14					
☉	PAC										9			10			11			12			13					
☉	PAW	4		5		6		7		8		9		10		11		12										
	Note	★ SMAW-Covered electrodes									★ MIG(light)-MIG with light alloys																	
		★ MAG-Metal arc Welding									★ PAC-Plasma jet cutting																	
		★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding									★ PAW-Microplasma arc welding																	
		★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals																										

SENSITIVITY CONTROL

The sensitivity is variable adjusted by internal knob.

DELAY CONTROL

When welding ceases, the viewing window automatically changes from dark back to light but with a pre-set delay to compensate. The delay time can be adjusted by internal knob from 0.1 sec to 1.0 sec.

4. MAINTENANCE

FRONT COVER LENS REPLACEMENT

Replace the front cover lens if it is damaged (cracked, scratched, pitted or dirty). Place your finger or thumb into the recess and flex the inside cover lens upwards until it releases from one edge. Then remove any protective film before installing the new one.

INSIDE COVER LENS REPLACEMENT

Replace the inside cover lens if it is damaged (cracked, scratched, pitted or dirty). Place your finger or thumb into the recess and flex the inside cover lens upwards until it releases from one edge. Then remove any protective film before installing the new one.

CLEANING AND STORING

Keep the sensors, solar cell and filter lens clean. Clean filter cartridge and helmet shell by using a soapy water solution and soft cloth. Do not use solvents or abrasive cleaning detergent. Switch the product to Grind Mode and put it in a clean, dry location for storage.

5. TROUBLE SHOOTING

Problems	Possible cause	Solutions
Difficult to see through filter	<ul style="list-style-type: none"> - Cover lens dirty - Filter lens dirty 	<ul style="list-style-type: none"> - Clean or replace cover lens. - Clean filter lens.
Filter does not darken when arc is struck	<ul style="list-style-type: none"> - Grind or Cut Mode Selected. - Sensors or Solar Panel blocked. - Set Sensitivity to LOW. - Low voltage of lithium battery. 	<ul style="list-style-type: none"> - Adjust Shade from 9 to 13 - Make sure sensors or solar panel are exposed to weld arc without blocking - Adjust Sensitivity to required level - Replace with new lithium battery if indicator turns red.
Filter darkens without arc	<ul style="list-style-type: none"> - Set Sensitivity to HIGH. 	<ul style="list-style-type: none"> - Adjust Sensitivity to required level.
Filter remains dark after welding	<ul style="list-style-type: none"> - Set Delay to MAX 	<ul style="list-style-type: none"> - Adjust Delay to required level.

6. DECLARATION

Hereby, the company

ES B-63162994

Declares that the machines listed below, which have put into service, comply with the basic requirements corresponding to the current EU machinery regulations

Model	Reference
Electronic Mask	8070134

EU Guidelines and applied rules:

2016/425/CE (PPE) – Annex II

DIN EN 175 :1997-08

DIN EN 379:2009-07

Certifying companies:

DIN CERTCO - GERMANY

Any modifications of the machine that have not beforehand been agreed upon and permitted by us invalidate this Declaration of Conformity.



Eduard Rodriguez
General manager

17th January 2024

7. WARRANTY AND SERVICE

WARRANTY

The machine is guaranteed, according to the Spanish laws, exclusively for the possible use of defective materials in its construction, or due to manufacturing defects. The guarantee will apply according to its use and during the following periods:

- If the user is a natural person who acts for purposes unrelated to his trade, business, trade or profession (consumer): 3 years from the date of purchase.
- If the user is a natural or legal person acting for purposes related to their trade, business, communities, trade or profession: 1 year from the date of purchase.

The warranty period for batteries as a power source will be 6 months. For any claim within the warranty period, the original purchase document must be provided stating the date of purchase of the machine and a photo of its plate.

The guarantee would not apply on the following cases:

- Normal wear and tear (including, without limitation, wear and tear on batteries, if present).
- Normal wear of consumables, such as discs, wire, chains, bars, blades, belts, wheels...
- Use of the product that does not comply with the instructions described in the manual
- Defects caused by rough, inappropriate, incorrect operation or handling or by use or damage caused by accident, misuse, negligence, fire, water, lightning or other natural disasters.
- The fact that the battery or batteries have suffered a short circuit, if the seals of the battery box or cells are broken or show evidence of tampering, or if they have been used for a purpose other than its intended purpose.
- Any intentional damage, negligence, alteration or modification of the product that has been carried out by the end customer or a third party not authorized by OMEGA.
- Use of spare parts, accessories or other replacement items (including consumables) that are not provided or recommended by OMEGA.
- Any failure to properly pack the product for transportation or during installation
- Extreme or external causes beyond our reasonable control, including, but not limited to, breakdowns, fluctuations or interruptions in electrical power etc.
- Lack or inadequate, as the case may be, installation, care, maintenance of the product
- Aggressive environmental influences (such as chemicals, cleaning agents), limescale or interruptions due to ice, among others.
- Specific environmental circumstances (for example, excessive or negative pressure in the line, excessive tension or low tension in the line)

The warranty does not apply to accessories and other consumable items. The warranty will not be valid if the serial number of the product has been removed, erased, defaced or altered, or if it is illegible in any way as determined by the Service Center.

SERVICE

You can consult our extensive network of Authorized Technical Services by visiting our website www.yaros.es, where you will also find the appropriate spare parts and consumables for the machine.

Or if you prefer, contact us directly:

Tel: + 34 902 55 56 77
info@yaros.es

NOTE ABOUT THE PRESENT MANUAL

In order to continue improving the machines, the manufacturer reserves the right to make changes to the delivery of the products specified in this manual in terms of their shape, characteristics and presentation. For this reason, no right to claim on the information and images contained in this manual can be considered.

CE

PT

OMEGA

**MÁSCARA
ELECTRÓNICA**



**MANUAL DE
INSTRUÇÕES**

ÍNDICE

1. Avisos de segurança.....	3
2. Dados técnicos.....	4
3. Funcionamento.....	4
4. Manutenção.....	5
5. Resolução de problemas.....	6
6. Certificação.....	7
7. Garantia e serviços.....	8

1. AVISOS DE SEGURANÇA

O capacete de soldadura de escurecimento automático alimentado por energia solar é adequado para a maioria das aplicações de soldadura. O tempo de comutação de 1/25.000 segundos deste capacete escurece automaticamente a lente no momento em que começa a soldar. Independentemente da tonalidade do filtro, a proteção UV/IR está sempre presente.



Os raios ARC podem ferir os olhos e queimar a pele

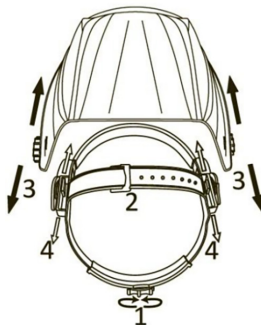
- Antes de soldar, inspecione sempre o capacete e o filtro de escurecimento automático (ADF) para se certificar de que estão corretamente colocados e em boas condições..
- Mantenha os sensores, a célula solar e a lente do filtro limpos. Limpe o cartucho do filtro com uma solução de água com sabão e um pano macio. Não utilize solventes ou detergentes de limpeza abrasivos.
- Não soldar em posição elevada enquanto estiver a utilizar este capacete.
- Inspeccionar frequentemente a lente do filtro e substituir imediatamente qualquer lente do filtro ou lentes de cobertura riscadas, rachadas ou com buracos.
- Utilize sempre óculos de segurança ou óculos de proteção por baixo do capacete de soldadura e vestuário de proteção para proteger a sua pele da radiação, queimaduras e salpicos.

2. DADOS TÉCNICOS

Modelo	MÁSCARA ELECTRÓNICA
Área de visualização	93x43mm
Tamanho do cartucho	110x90x9mm
Sensor de arco	2
Proteção UV/IR	Até à sombra DIN 16 em todos os momentos
Estado de luz	DIN 4
Estado de escuridão	Sombra variável DIN 9-13
Controlo de sensibilidade	Variável ajustada por botão interno
Tempo de comutação	1/25.000sec
Controlo de atraso	0.1-1.0sec Variável ajustado por botão interno
Fonte de alimentação	Células solares + Bateria de lítio substituível 1*CR2450
Classificação TIG AMP	10amps(DC/AC)
Temperatura de funcionamento	-5°C to +55°C
Temperatura de armazenamento	-20°C to +70°C
Funções de trituração	Sim
Alarme de volume baixo	Sim
Auto-verificação do ADF	Sim
Processo de soldadura	MMA, MIG/MAG,TIG

3. FUNCIONAMENTO

REGULAÇÃO DO ARNÊS



1. Regule o diâmetro do arnês com o botão rotativo na parte de trás. O botão fica bloqueado até ser empurrado para dentro. Uma vez desbloqueado, rodar no sentido dos ponteiros do relógio para apertar e no sentido contrário para desapertar.
2. Regule a altura encaixando o pino no orifício para bloquear firmemente no lugar.
3. Para ajustar o ângulo de visão, desaperte o botão em ambos os lados do capacete e mude o bloqueador de ângulo para a posição de inclinação desejada (seleção 5 e posicionada no meio por defeito). Quando atingir o ângulo desejado, aperte os botões até ficarem bem ajustados. O capacete deve continuar a oscilar para cima, mas não deve desviar-se para baixo quando estiver no lugar para soldar.
4. Para ajustar a distância entre o rosto do utilizador e o ADF, desapertar os botões de ambos os lados do capacete até que a fita para a cabeça se possa mover livre-

mente para a frente e para trás, reposicionar a fita para a cabeça numa das 3 ranhuras conforme desejado (a fita para a cabeça está posicionada no meio por defeito). Isto deve ser feito num lado de cada vez e ambos os lados devem estar na mesma posição para um funcionamento correto do filtro de escurecimento automático.

CONTROLO DA SOMBRA

O número de sombra deste modelo está disponível de DIN 9 a DIN 13, o utilizador deve definir o estado da sombra nos amperes de soldadura correspondentes em diferentes aplicações.

Tabela de guia de sombra

	Welding Process	Arc Current(Amperes)																										
		1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600						
☉	SMAW				8			9			10			11			12			13			14					
☉	MAG							8			9			10			11			12			13			14		
☉	TIG				8			9			10			11			12			13								
☉	MIG(heavy)							9			10			11			12			13			14					
☉	MIG(light)										10			11			12			13			14					
☉	PAC										9			10			11			12			13					
☉	PAW	4		5		6		7		8		9		10		11		12										
	Note	★ SMAW-Covered electrodes										★ MIG(light)-MIG with light alloys																
		★ MAG-Metal arc Welding										★ PAC-Plasma jet cutting																
		★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding										★ PAW-Microplasma arc welding																
		★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals																										

CONTROLO DA SENSIBILIDADE

A sensibilidade é ajustada de forma variável através de um botão interno.

CONTROLO DO ATRASO

Quando a soldadura termina, a janela de visualização muda automaticamente de escuro para claro, mas com um atraso pré-definido para compensar. O tempo de atraso pode ser ajustado pelo botão interno de 0,1 seg. a 1,0 seg.

4. MANUTENÇÃO

SUBSTITUIÇÃO DALENTE DO PAINEL FRONTAL

Substitua a lente do painel frontal se esta estiver danificada (rachada, riscada, esburacada ou suja). Introduza o dedo ou o polegar na reentrância e rode a lente do painel interior para cima até esta se soltar de um dos bordos. Em seguida, retire qualquer película protetora antes de instalar a nova.

SUBSTITUIÇÃO DALENTE DA TAMPAINTERIOR

Substitua a lente da tampa interior se estiver danificada (rachada, riscada, esburacada ou suja). Coloque o dedo ou o polegar na reentrância e rode a lente do painel interior para cima até que esta se solte de um dos bordos. Em seguida, retire qualquer película de proteção antes de instalar a nova lente.

LIMPEZA E ARMAZENAMENTO

Mantenha os sensores, a célula solar e a lente do filtro limpos. Limpe o cartucho do filtro e a calota do capacete com uma solução de água com sabão e um pano macio. Não utilize solventes ou detergentes de limpeza abrasivos. Coloque o produto no modo de trituração e guarde-o num local limpo e seco.

5. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problemas	Causa possível	Soluções
Difícil de ver através do filtro	<ul style="list-style-type: none"> - Lente da tampa suja - Lente do filtro suja 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpar ou substituir a lente da tampa. - Limpar a lente do filtro.
O filtro não escurece quando o arco é atingido	<ul style="list-style-type: none"> - Modo de trituração ou corte selecionado. - Sensores ou painel solar bloqueados. - Definir a sensibilidade para BAIXA. - Baixa voltagem da bateria de lítio. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar a tonalidade de 9 a 13 - Certifique-se de que os sensores ou o painel solar estão expostos ao arco de soldadura sem bloqueio - Ajustar a sensibilidade para o nível necessário - Substituir por uma nova pilha de lítio se o indicador ficar vermelho.
O filtro escurece sem arco	<ul style="list-style-type: none"> - Colocar a sensibilidade em HIGH. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar a sensibilidade para o nível necessário.
O filtro permanece escuro após a soldadura	<ul style="list-style-type: none"> - Definir o atraso para MAX 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajustar o atraso para o nível necessário.

6. DECLARAÇÃO

Através da presente, a empresa

ES B-63162994

Declara que as máquinas referidas em seguida, que pomos em circulação, cumprem os requisitos básicos correspondentes ao atual regulamento sobre maquinaria da UE.

Modelo	Referencia
Máscara Electrónica	8070134

Diretrizes da UE e regulamentos aplicados:

2016/425/CE (PPE) – Anexx II

DIN EN 175 :1997-08

DIN EN 379:2009-07

Empresa certificadora:

DIN CERTCO - GERMANY

A presente declaração perderá a sua validade em caso de desmontagem ou manipulação da máquina não autorizados por nós.



Eduard Rodríguez
Director geral

17 de Janeiro 2024

7. GARANTIA E SERVIÇO

GARANTIA

A máquina é garantida, de acordo com a legislação do país em vigor, exclusivamente para a eventual utilização de materiais defeituosos na sua construção, ou devido a defeitos de fabrico. A garantia será aplicada de acordo com a sua utilização e durante os seguintes períodos:

- Se o usuário for uma pessoa física que atue para fins alheios ao seu comércio, negócio, comércio ou profissão (consumidor): 3 anos a partir da data da compra.
- Se o utilizador for uma pessoa singular ou colectiva que atue para fins relacionados com o seu comércio, negócio, comunidades, comércio ou profissão: 1 ano a partir da data da compra.

O período de garantia das baterias como fonte de alimentação será de 6 meses. Para qualquer reclamação dentro do período de garantia, deve ser fornecido o documento de compra original com a data de compra da máquina e uma foto de sua placa.

A garantia não se aplica nos seguintes casos:

- Desgaste normal (incluindo, sem limitação, desgaste das baterias, se presentes).
- Desgaste normal de consumíveis, como discos, fios, correntes, barras, lâminas, correias, rodas...
- Utilização do produto em desacordo com as instruções descritas no manual.
- Defeitos causados por operação ou manuseio brusco, inadequado, incorreto ou por uso ou danos causados por acidente, mau uso, negligência, fogo, água, raio ou outros desastres naturais.
- O facto de a bateria ou baterias terem sofrido um curto-circuito, se os lacres da caixa ou células da bateria estiverem rompidos ou apresentarem indícios de violação, ou se tiverem sido utilizados para um fim diferente do pretendido.
- Qualquer dano intencional, negligência, alteração ou modificação do produto que tenha sido realizado pelo cliente final ou por um terceiro não autorizado pela OMEGA.
- Uso de peças de reposição, acessórios ou outros itens de reposição (incluindo consumíveis) que não são fornecidos ou recomendados pela OMEGA.
- Qualquer falha na embalagem adequada do produto para transporte ou durante a instalação.
- Causas extremas ou externas além do nosso controle razoável, incluindo, mas não limitado a, avarias, flutuações ou interrupções na energia elétrica, etc.
- Falta ou inadequada, conforme o caso, instalação, cuidados, manutenção do produto.
- Influências ambientais agressivas (como produtos químicos, agentes de limpeza), calcário ou interrupções devido ao gelo, entre outros.
- Circunstâncias ambientais específicas (por exemplo, pressão excessiva ou negativa na linha, tensão excessiva ou baixa tensão na linha).

A garantia não se aplica a acessórios e outros itens consumíveis. A garantia não será válida se o número de série do produto tiver sido removido, apagado, desfigurado ou alterado, ou se estiver ilegível de alguma forma conforme determinado pela Central de Atendimento.

SERVIÇO

Você pode consultar nossa extensa rede de Serviços Técnicos Autorizados visitando nosso site www.yaros.es, onde também encontrará as peças de reposição e consumíveis adequados para a máquina.

Ou se preferir, entre em contato diretamente conosco:

Tel: + 34 902 55 56 77
info@yaros.es

NOTAS/NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

NOTAS/NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

NOTAS/NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

OMEGA
OMEGA
OMEGA
OMEGA

OMEGA

IMG-0003-004636